

С.Н. Пахомов, В.И. Резниченко, С.Е. Мостипан

НОВЫЙ МЕТОД ИСПЫТАНИЙ МАСЛОНАПОЛНЕННЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ ТОКА НА ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТЬ

Рассмотрены результаты испытаний высоковольтных измерительных трансформаторов тока ТФРМ с разгрузочными клапанами и усиленной фарфоровой крышкой, в которых в качестве внутренней изоляции используется трансформаторное масло, при помощи подрыва взрывчатого вещества, имитирующего короткое замыкание внутри трансформатора тока.

Розглянуто результати випробувань високовольтних вимірювальних трансформаторів струму ТФРМ з розвантажувальними клапанами та посиленою фарфоровою кришкою, у яких як внутрішню ізоляцію використовують трансформаторне масло, за допомогою підриву вибухової речовини, який імітує коротке замикання всередині трансформатора струму.

The results of tests of high-voltage measuring current transformers TFRM with discharge valves and reinforced porcelain cover, in which transformer oil is used as internal insulation, by means of explosive blasting simulating short circuit inside current transformer, are under consideration.

Актуальность и постановка проблемы

Важнейшими задачами при строительстве и техническом перевооружении электрических подстанций являются повышение надежности, автоматизация и снижение эксплуатационных расходов, применение усовершенствованных видов оборудования, в том числе трансформаторов и автотрансформаторов с повышенной надежностью вводов, необходимой динамической стойкостью и низкими потерями, а также с системами предотвращения взрыва и пожаротушения.

Анализ повреждаемости парка трансформаторов и автотрансформаторов классов напряжения 110 – 500 кВ мощностью 63 МВ·А и более, эксплуатируемых на предприятиях электрических сетей, показывает, что удельное количество технологических нарушений в работе указанных трансформаторов, приведших к их отключению действием автоматических защитных устройств или вынужденному отключению персоналом по аварийной заявке, составляет более 1,8% в год. При этом более 30% этих технологических нарушений сопровождались возникновением внутренних коротких замыканий в трансформаторе [1, с. 9–14].

Основными причинами технологических нарушений, сопровождавшихся внутренним коротким замыканием в маслонаполненных трансформаторах тока, являются

(в процентах от общего количества повреждений трансформаторов, сопровождающихся внутренними короткими замыканиями):

- пробой внутренней изоляции высоковольтных вводов $\approx 48\%$;
- недостаточная стойкость при коротких замыканиях $\approx 14\%$;
- износ изоляции обмоток $\approx 12\%$;
- пробой изоляции обмоток $\approx 7\%$;
- пробой изоляции отводов, нарушения контактного соединения отвода обмотки, обрыв части проводников гибкой связи, замыкание на ярмовую балку магнитопровода в корпусе бака и др.

Взрывы высоковольтного маслонаполненного электротехнического оборудования (ВМЭО) происходят, как правило, в процессе развития дугового разряда при внутреннем коротком замыкании. Начальный проводящий канал в трансформаторном масле образуется обычно вследствие постепенной деградации внутренней изоляции при возникновении и развитии в ней частичных разрядов. Дуговой разряд горит десятки миллисекунд, пока не сработают защитные устройства. Энергия дугового разряда может составлять от нескольких десятых долей мегаджоуля в измерительных трансформаторах до нескольких десятков мегаджоулей в силовых трансформаторах.

При дуговом разряде происходит интенсивное разложение трансформаторного масла с выделением большого объема газов, что приводит к значительному росту давления в месте возникновения короткого замыкания и распространению от него интенсивных волн давления внутри ВМЭО. Все это заканчивается зачастую взрывным разрушением корпуса ВМЭО. В случае попадания воздуха в парогазовую смесь продуктов разложения трансформаторного масла, вышедших наружу из разрушенного корпуса ВМЭО, может произойти воспламенение образовавшейся смеси.

Из имеющих место повреждений с внутренними короткими замыканиями в 24% случаев имели место возгорания трансформаторов. При этом удельная повреждаемость силовых трансформаторов и автотрансформаторов напряжением 110–500 кВ мощностью 63 МВ·А и более, эксплуатируемых на предприятиях электрических и межсистемных сетей, сопровождающихся внутренними короткими замыканиями, составляет $\approx 0,45\%$ в год [1, с. 19–20].

Аварийность измерительных трансформаторов составляет 10% общего числа технологических нарушений. При этом удельное количество технологических нарушений, сопровождающихся взрывами и пожаром, составляет 0,2%.

Внутреннее короткое замыкание в аппарате, которое может возникнуть в процессе эксплуатации измерительных трансформаторов серии ТФРМ, вызывает взрыв трансформатора с пожаром и разбросом частей аппарата на расстояние более 100 м, что приводит к повреждению рядом стоящего оборудования и даже обслуживающего персонала. При этом ущерб от возникшего пожара, как правило, существенно превышает стоимость поврежденного ВМЭО.

Все это свидетельствует о необходимости обеспечения взрывобезопасности ВМЭО.

Взрывобезопасным считается оборудование [2, с. 3, 7], в котором при возникновении взрыва предотвращается воздействие на людей вызываемых им опасных и вредных факторов и обеспечивается сохранение материальных ценностей. Оборудование считается взрывозащищенным, если при его эксплуатации приняты дополнительные

меры, предотвращающие воздействие на обслуживающий персонал опасных и вредных факторов взрыва и обеспечивающие сохранение рядом установленного оборудования.

Одно из главных препятствий на пути создания взрывобезопасных конструкций ВМЭО – отсутствие эффективных и доступных методов испытаний, позволяющих разрабатывать усовершенствованные конструкции ВМЭО.

В последнее время заказчики трансформаторов требуют обеспечить взрывозащищенность аппаратов, т.е. исключить их подрыв с разбрасыванием частей далее чем на 5 м.

Приведенные данные свидетельствуют о существовании проблемы в обеспечении взрывобезопасности и взрывозащищенности оборудования, при этом применяемая в настоящее время методика испытаний [3, с. 43–46] требует создания электрической дуги с энергией до 50 МДж, возникает необходимость использования мощных источников энергии на основе ударных генераторов или трансформаторов. Подобные испытания являются весьма дорогими. Поэтому рассмотрена принципиальная возможность моделирования воздействия дугового разряда на ВМЭО с помощью химической энергии взрывчатых веществ (ВВ) на основе аммонита 6ЖВ [4, с. 163–169].

Цель работы

Разработать новый метод испытаний трансформаторов и провести с его помощью испытания на взрывозащищенность трансформатора тока ТФРМ-330Б-У1 с целью подтверждения механической прочности покрышки и внешних элементов конструкции при гидроударе (работоспособность разгрузочных устройств в составе трансформатора тока при коротком замыкании внутри трансформатора тока), в котором имитация короткого замыкания в трансформаторе проводится с помощью навески ВВ, расположенной в верхней части трансформатора.

Основная часть

Работа по испытаниям на взрывозащищенность трансформатора тока ТФРМ-330Б-У1 проводилась совместно с ОАО "Запорожский

завод высоковольтной аппаратуры" (ОАО ЗЗВА). Испытаниям подвергался измерительный трансформатор (рис. 1), представляющий собой аппарат с фарфоровым изолятором массой 3070 кг, содержащий в качестве передающей среды 700 кг трансформаторного масла марки Nytro-11GX. Заводом разработано собственное разгрузочное устройство и приобретены разгрузочные мембраны фирмы Elfab (Великобритания), позволяющие снять давление в аппарате при коротком замыкании и направить выброс масла в требуемом направлении. Мембраны двух типоразмеров установлены в верхней части трансформатора с двух противоположных сторон (рис. 2).



Рис. 1. Общий вид трансформатора ТФРМ-330Б-У1



Рис. 2. Верхняя часть трансформатора с разгрузочными мембранами

При испытаниях на взрывобезопасность необходимо знать параметры дугового разряда, возникающего в трансформаторе при коротком замыкании. Масштаб силового воздействия дугового разряда на корпус определяется полной энергией дуги и длительностью ее горения. Продолжительность горения дугового разряда зависит, главным образом, от скорости срабатывания защитных устройств.

Условия срабатывания клапана сброса при прохождении через трансформатор токов короткого замыкания (КЗ) для трансформатора данного типа следующие:

- ток $I_{КЗ} \approx 40000$ А;
- напряжение на дуге при прохождении тока КЗ $U_{КЗ} \approx 36$ В;
- время прохождения тока КЗ $t_{КЗ} \approx 0,3$ с.

Следовательно, энергию, которая будет выделена при КЗ, можно определить по формуле

$$A = I_{КЗ} U_{КЗ} t_{КЗ}. \quad (1)$$

Зная значение энергии, выделяемой 1 кг тротила [4, с. 163–169], можно определить тротиловый эквивалент, энергия при сжигании которого равна энергии, выделяемой дуговым разрядом при коротком замыкании,

$$K_T = \frac{A}{A_T}, \quad (2)$$

где A_T – энергия, выделяемая 1 кг тротила, $A_T = 4,612 \cdot 10^9$ Дж/кг.

Работа по проведению испытаний трансформатора была разбита на три этапа:

- определение возможности подрыва заряда малой мощности (с малым критическим диаметром) в водной среде;
- испытания бака (верхней части трансформатора), заполненного водой;
- испытания рабочего измерительного трансформатора тока ТФРМ-330Б-У1, заполненного трансформаторным маслом с разгрузочными устройствами (мембраны, изготовленные ОАО "Запорожский завод высоковольтной аппаратуры" и поставляемые фирмой Elfab).

На первом этапе испытаний применялся аммонит марки БЖВ массой 100 г с критическим диаметром заряда ВВ 10 мм. В качестве передающей среды использовалось отработанное трансформаторное масло (рис. 3). Заряд размещали посередине емкости.



Рис. 3. Подрыв заряда аммонита 6ЖВ в емкости с отработанным трансформаторным маслом

На втором этапе были проведены испытания верхней части трансформатора (рис. 4) путем размещения и подрыва внутри бака заряда аммонита марки 6ЖВ массой 113 г.



Рис. 4. Верхняя часть трансформатора до, во время и после подрыва заряда ВВ

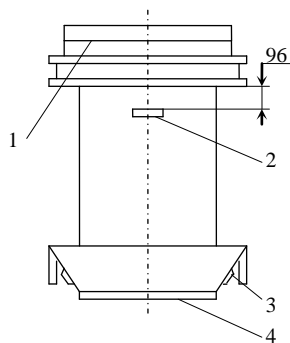


Рис. 5. Место размещения заряда в верхнем баке трансформатора:
1 – уровень масла; 2 – заряд;
3 – разгрузочные клапаны; 4 – заглушка

В качестве передающей среды внутри бака была использована вода, а верхняя часть бака объемом 150 л была заправлена трансформаторным маслом. Емкость была выполнена без разгрузочных мембран. Заряд размещался внутри емкости в средней части в месте вероятного появления дугового разряда при коротком замыкании (рис. 5).

Результаты испытаний верхней части бака (рис. 4) показали следующее:

- верхняя крышка сорвана со всех болтов, поднята взрывом до 10 м в высоту, упала рядом с баком на расстоянии около 2 м;
- три вертикальных шва из четырех надорваны;
- стенки бака деформированы.

Испытания данным зарядом показали, что разрушения верхней части трансформатора соизмеримы с разрушениями от дугового разряда при внутреннем коротком замыкании, что подтверждает правильный выбор ВВ.

На третьем этапе объектом испытаний был измерительный трансформатор тока ТФРМ-330Б-У1 с армированной крышкой из смеси С130, изготовленный на ОАО ЗЗВА (рис. 6). В испытуемом трансформаторе в качестве передающей среды было использовано трансформаторное масло марки Nytro-11GX. В качестве навески взрывчатого вещества была использована навеска аммонита марки 6ЖВ массой 50 г. Расчетное давление, разрушающее мембрану, – $0,3 \pm 0,03$ МПа. Испытания проводились на специально подготовленной площадке экспериментально-промышленной базы сварки взрывом ГП "КБ "Южное" имени Янгеля". При этом осуществлялась видеосъемка.



Рис. 6. Испытываемый трансформатор ТФРМ-330Б-У1

В качестве разгрузочного устройства использовали мембраны, изготовленные ОАО ЗЗВА и приобретенные у фирмы Elfab (рис. 2), которые практически не снизили

прочность бака трансформатора. Заряд устанавливали вблизи с фарфоровым изолятором в месте вероятного возникновения максимального дугового разряда при коротком замыкании (рис. 7).

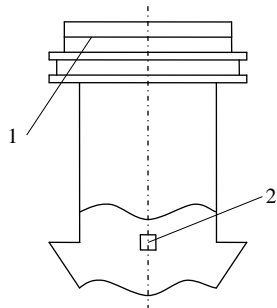


Рис. 7. Место установки заряда в трансформаторе:
1 – уровень масла; 2 – заряд

В результате испытаний отмечено следующее:

- сработали разгрузочные мембраны Elfab (рис. 8);
- разброс струи масла не превысил 3 м по радиусу (рис. 9);
- произошла разгерметизация между фланцем покрывки и маслорасширителем из-за нарушения уплотнения между ними (рис. 10);
- целостность покрывки не нарушена;
- произошли подрыв по сварочному шву, деформация верхней крышки (рис. 10) и др.

Эксперимент показал, что если бы сработали все четыре мембраны, то трансформатор не имел бы никаких разрушений, но даже при двух сработавших мембранах трансформатор при перечисленных разрушениях можно считать взрывозащищенным.



Рис. 8. Разгрузочная мембрана фирмы Elfab после испытаний



Рис. 9. Разброс струи масла после подрыва заряда взрывчатого вещества



Рис. 10. Верхняя часть трансформатора после испытаний

Выводы

По результатам работ можно сделать следующие выводы:

- проведенные испытания позволяют сформулировать предварительные требования к системе защиты трансформаторов серии ТФРМ от воздействия дугового разряда при коротком замыкании;
- разработанный метод испытаний на взрывозащищенность с помощью взрывчатых материалов можно применять и для других типов трансформаторов;
- трансформаторы тока серии ТФРМ, изготовленные ОАО ЗЗВА, являются взрывозащищенными при условии применения разгрузочных мембран и фарфоровой покрывки, изготовленной из смеси С130.

Список использованной литературы

1. Положение о технической политике ОАО "ФСК ЕЭС". – М., 2006. – 73 с.
2. ГОСТ 12.1.010–76. Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования. – М.: Изд-во стандартов, 2002. – 7 с.
3. Дарьян Л.А., Дементьев Ю.А., Ефремов В.П. и др. /Альтернативный метод оценки взрывобезопасности и взрыво-

защищенности высоковольтного маслонаполненного электрооборудования // Электро. – 2009. – № 5. – С. 43–46.

4. Дубнов Л.В. и др. Аммониты для сварочных работ /Л.В. Дубнов, В.М. Кудинов, С.Г. Лебедь, А.И. Романов // Физико-химические и взрывные процессы в машиностроении. – М.: МВТУ имени Н.Э. Баумана, 1973. – С. 163–169.

Статья поступила 16.04.2015